HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Stand: 2026-07-22

LAUDA Integral IN 750 XT Termostato proceso
400 V; 3/PE; 50 Hz & 460 V; 3/PE; 60 Hz
N.º de pedido: L002889

Quedan reservadas las modificaciones técnicas

Características de rendimiento

- Termostato de proceso con sistema de refrigeración integrado para la regulación dinámica de la temperatura en el circuito externo
- Pantalla TFT a color para la indicación simultánea del valor real y el valor nominal, así como la representación gráfica de la curva de temperatura
- Guía de menú en texto legible, seis idiomas disponibles: DE, EN, FR, ES, IT, RU
- Gestión de sustancias de regulación de temperatura con los datos guardados
- Manejo mediante teclas de cursor y softkeys. Tecla Tmax adicional para exceso de temperatura
- Asistente SelfCheck para el diagnóstico del sistema
- Regulador constante totalmente electrónico con características PID para la regulación interna y externa
- Función de adaptación automática para determinar los parámetros de regulación
- Sistema PowerAdapt para una potencia calorífica máxima adaptada de forma óptima sin sobrecargar la fuente de alimentación
- Protección de nivel inferior y protección ajustable contra exceso de temperatura con alarma acústica para el funcionamiento con líquidos inflamables y no inflamables
- Potente bomba Vario de LAUDA (bomba de presión) con 8 niveles de potencia seleccionables o regulación de la presión de avance
- Interfaz USB y Ethernet de serie, exportación de datos a memoria USB
- Interfaz para Pt100 externo integrada, posibilidad de incluir un segundo Pt100 externo a través del módulo de interfaces
- Indicación remota de «Fallo» a través del contacto neutro instalado
- Puede reequiparse con hasta 2 módulos Interface adicionales (módulo RS 232/485, Profibus, analógico, de contacto o EtherCAT)
- Derivación integrada y ajustable
- Programador con 150 segmentos de temperatura/tiempo, que se pueden repartir en 5 programas, optimizado para rampas de temperatura
- Indicador digital de la presión de la bomba
- Volumen interno muy pequeño y vaso de expansión grande sin circulación (sistema con capa de aceite frío)
- Sistema SmartCool para el control digital de refrigeración con ahorro de energía, incluido el sistema automático del compresor

LAUDA DR. R. WOBSER GMBH & CO. KG
Laudaplatz 1 • 97922 Lauda-Königshofen • DE

T + 49 (0) 9343 503-0
info@lauda.de • www.lauda.de
WEEE-Reg-Nr.: DE 66 42 40 57

Kommanditgesellschaft: Sitz Lauda-Königshofen
Registergericht Mannheim • HRA 560069

Persönlich haftende Gesellschafterin:
LAUDA DR. R. WOBSER Verwaltungs-GmbH
Sitz Lauda-Königshofen
Registergericht Mannheim • HRB 560226

Geschäftsführer:
Dr. Gunther Wobser (Vors.), Dr. Mario Englert,
Dr. Marc Stricker
Beirat: Dr. Gerhard Wobser

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Stand: 2026-07-22

LAUDA Integral IN 750 XT Termostato proceso
400 V; 3/PE; 50 Hz & 460 V; 3/PE; 60 Hz
N.º de pedido: L002889

Características de rendimiento

- Servidor web integrado para el manejo basado en navegador en redes locales a través del ordenador, tablet o smartphone, transmisión asegurada mediante autenticación y cifrado
- Refrigeración del condensador por aire
- Funcionamiento con refrigerante no inflamable (HFC), conforme con el Reglamento sobre los gases fluorados (UE) 573/2024

Temperatura de trabajo min.
-45 °C

Temperatura de trabajo max.
220 °C

Quedan reservadas las modificaciones técnicas

LAUDA DR. R. WOBSER GMBH & CO. KG
Laudaplatz 1 • 97922 Lauda-Königshofen • DE

T + 49 (0) 9343 503-0
info@lauda.de • www.lauda.de
WEEE-Reg-Nr.: DE 66 42 40 57

Kommanditgesellschaft: Sitz Lauda-Königshofen
Registergericht Mannheim • HRA 560069

Persönlich haftende Gesellschafterin:
LAUDA DR. R. WOBSER Verwaltungs-GmbH
Sitz Lauda-Königshofen
Registergericht Mannheim • HRB 560226

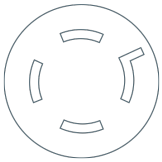
Geschäftsführer:
Dr. Gunther Wobser (Vors.), Dr. Mario Englert,
Dr. Marc Stricker
Beirat: Dr. Gerhard Wobser

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Stand: 2026-07-22

LAUDA Integral IN 750 XT Termostato proceso
400 V; 3/PE; 50 Hz & 460 V; 3/PE; 60 Hz
N.º de pedido: L002889

Características técnicas (según DIN 12876)	
Rango de temperatura de trabajo	-45 ... 220 °C
Rango de temperatura ambiente	5 ... 40 °C
Estabilidad de temperatura	0,05 ± K
Potencia calorífica máx.	8 kW
Consumo eléctrico máx.	11 kW
Máximo actual.	16 A
Presión máx. bomba	3,1 bar
Flujo máximo de la bomba (presión)	65 L/min
Rosca de conexión de la entrada / salida (exterior)	M30 x 1,5
Tamaño de la manguera entrada / salida	3/4″
Volumen de llenado mín.	4,8 L
Volumen de llenado máx.	17,2 L
Dimensiones (an x pr x al)	560 x 550 x 1325 mm
Peso	176 kg
Nivel de intensidad acústica	68 dB(A)
Refrigerante nivel 1	R-449A (GWP 1397); 1,800 kg; 2,5 t CO2-eq
Alimentación de red	400 V; 3/PE; 50 Hz & 460 V; 3/PE; 60 Hz
Conector de red	Cable de alimentación con conector (NEMA L16-20P twist lock; 20 A)
Certificación	NRTL según UL 1995:2018, CSA C22.2 n.º 236-15, 5a ed.



Cable de alimentación con conector (NEMA L16-20P twist lock; 20 A)

Quedan reservadas las modificaciones técnicas

LAUDA DR. R. WOBSER GMBH & CO. KG
Laudaplatz 1 • 97922 Lauda-Königshofen • DE

T + 49 (0) 9343 503-0
info@lauda.de • www.lauda.de
WEEE-Reg-Nr.: DE 66 42 40 57

Kommanditgesellschaft: Sitz Lauda-Königshofen
Registergericht Mannheim • HRA 560069

Persönlich haftende Gesellschafterin:
LAUDA DR. R. WOBSER Verwaltungs-GmbH
Sitz Lauda-Königshofen
Registergericht Mannheim • HRB 560226

Geschäftsführer:
Dr. Gunther Wobser (Vors.), Dr. Mario Englert,
Dr. Marc Stricker
Beirat: Dr. Gerhard Wobser

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Stand: 2026-07-22

LAUDA Integral IN 750 XT Termostato proceso
400 V; 3/PE; 50 Hz & 460 V; 3/PE; 60 Hz
N.º de pedido: L002889

Temperatura	Etapa de la bomba	Sustancia de regulación de temperatura	Potencia de frío 50 Hz	Potencia de frío 60 Hz
200 °C	8	Aceite térmico	7 kW	7 kW
100 °C	8	Aceite térmico	7 kW	7 kW
20 °C	8	Etanol	7 kW	7 kW
10 °C	8	Etanol	7 kW	7 kW
0 °C	8	Etanol	5,4 kW	5,4 kW
-10 °C	8	Etanol	3,6 kW	3,6 kW
-20 °C	4	Etanol	2,6 kW	2,6 kW
-30 °C	4	Etanol	1,6 kW	1,6 kW
-40 °C	4	Etanol	0,8 kW	0,8 kW
-45 °C	2	Etanol	0,5 kW	0,5 kW

Quedan reservadas las modificaciones técnicas

LAUDA DR. R. WOBSER GMBH & CO. KG
Laudaplatz 1 • 97922 Lauda-Königshofen • DE

T + 49 (0) 9343 503-0
info@lauda.de • www.lauda.de
WEEE-Reg-Nr.: DE 66 42 40 57

Kommanditgesellschaft: Sitz Lauda-Königshofen
Registergericht Mannheim • HRA 560069

Persönlich haftende Gesellschafterin:
LAUDA DR. R. WOBSER Verwaltungs-GmbH
Sitz Lauda-Königshofen
Registergericht Mannheim • HRB 560226

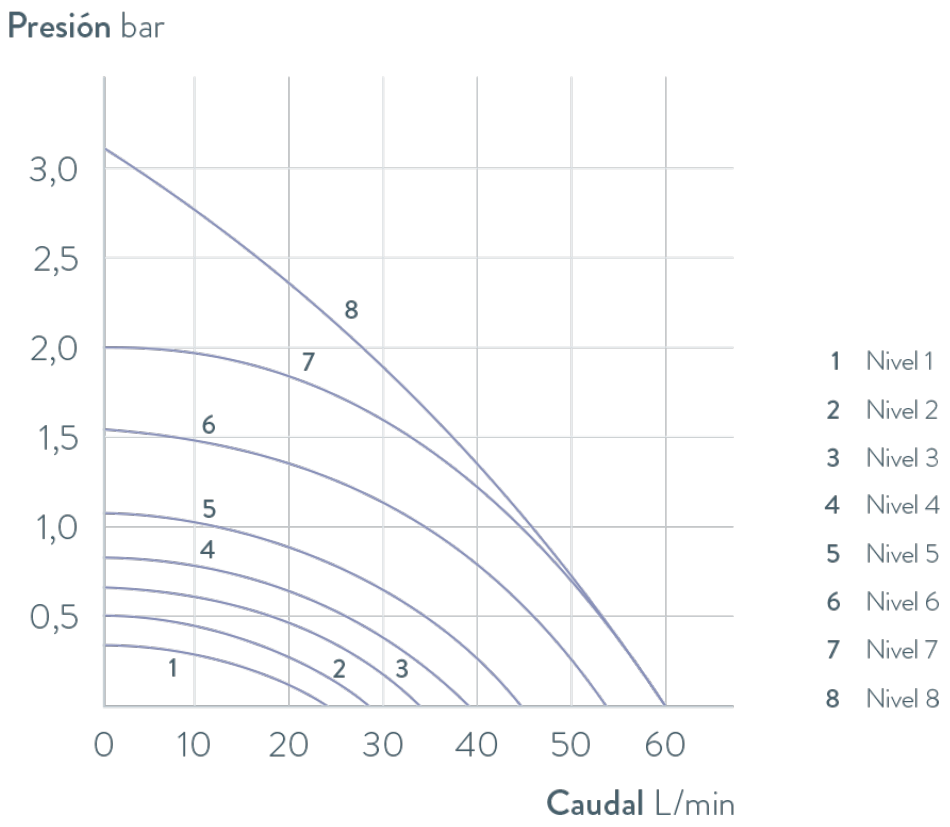
Geschäftsführer:
Dr. Gunther Wobser (Vors.), Dr. Mario Englert,
Dr. Marc Stricker
Beirat: Dr. Gerhard Wobser

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Stand: 2026-07-22

LAUDA Integral IN 750 XT Termostato proceso
400 V; 3/PE; 50 Hz & 460 V; 3/PE; 60 Hz
N.º de pedido: L002889

CURVAS CARACTERÍSTICAS DE LAS BOMBAS Líquido caloportador: Agua



Quedan reservadas las modificaciones técnicas

LAUDA DR. R. WOBSER GMBH & CO. KG
Laudaplatz 1 • 97922 Lauda-Königshofen • DE

T + 49 (0) 9343 503-0
info@lauda.de • www.lauda.de
WEEE-Reg-Nr.: DE 66 42 40 57

Kommanditgesellschaft: Sitz Lauda-Königshofen
Registergericht Mannheim • HRA 560069

Persönlich haftende Gesellschafterin:
LAUDA DR. R. WOBSER Verwaltungs-GmbH
Sitz Lauda-Königshofen
Registergericht Mannheim • HRB 560226

Geschäftsführer:
Dr. Gunther Wobser (Vors.), Dr. Mario Englert,
Dr. Marc Stricker
Beirat: Dr. Gerhard Wobser