

LAUDA

NUEVO



EL PRIMER ULTRACONGELADOR
HORIZONTAL MÓVIL
LAUDA Mobifreeze

°FAHRENHEIT. °CELSIUS. °LAUDA

MÓVIL, CON BATERÍA Y CON REGULACIÓN EXACTA DE LA TEMPERATURA



El primer ultracongelador horizontal móvil del mundo

Descubra la refrigeración profesional. Los ultracongeladores horizontales de LAUDA garantizan una congelación segura y fiable. El ultracongelador horizontal móvil, con regulación de temperatura activa, mantiene con garantías la cadena de frío en la logística interna y durante el transporte de mercancías por carretera. Gracias a sus excelentes propiedades de aislamiento, es la solución ideal para transportar sustancias delicadas y termosensibles. No solo deben cuidarse las condiciones validadas de almacenamiento de muchas sustancias altamente sensibles, sino que su transporte también debe hacerse en las mismas condiciones. Nuestro ultracongelador horizontal móvil garantiza el transporte a bajas temperaturas



Sin hielo seco

El ultracongelador horizontal móvil es la solución logística para el transporte de muestras termosensibles. Al no emplear hielo seco, sustancia peligrosa, se evitan todos sus requerimientos de uso (ventilación, protección de la salud), se protege el medio ambiente, se mitigan riesgos para la salud y se ahorra en costes. ¡Todo un plus de seguridad para su plantilla!





Temperatura óptima del producto (entre -86 y -50°C)

El uso mixto fijo/móvil permite también una logística segura incluso cuando se producen retrasos en el transporte, evita que se deba cambiar de almacenamiento, reduciendo de esta manera posibles errores y la contaminación de las muestras. La temperatura se puede regular entre -50 y -86°C con la misma consistencia que los dispositivos fijos validados. Así, es posible controlar las condiciones de transporte, garantizando una integración perfecta en la cadena de frío.



Potente batería integrada

Gracias a ella, el dispositivo puede funcionar sin problema conectado tanto a una fuente de alimentación como con batería. Tan pronto como se enchufa, el dispositivo pasa a operar con la red eléctrica y la batería se recarga rápidamente. La batería tiene una duración de hasta cuatro horas con una temperatura de trabajo de -80°C .

Ámbitos de aplicación según sectores

Intralogística, logística de la cadena de frío y uso flexible



INTRALOGÍSTICA

La intralogística engloba todos los procesos desde que la mercancía entra en almacén hasta que sale, incluido el transporte operativo interno. Con nuestros ultracongeladores horizontales móviles, se garantiza la cadena de frío durante los traslados.

Aplicaciones típicas

- Transporte de corta distancia de sustancias valiosas y sensibles
- Condiciones controladas de transporte idénticas a las de almacenamiento

LOGÍSTICA DE LA CADENA DE FRÍO

El transporte de bienes y mercancías termosensibles supone todo un reto para las personas implicadas en esta gestión a temperaturas bajas. Los ultracongeladores horizontales móviles ofrecen ventajas significativas.

Aplicaciones típicas

- Transporte sin hielo seco
- Temperatura ideal del producto
- Refrigeración activa

USO FLEXIBLE

La unión entre las diferentes fases del transporte está garantizada con el ultracongelador móvil y elimina los riesgos para la salud que implica rellenar continuamente con hielo seco. El traslado flexible del almacenamiento al transporte, sin procesos de transferencia, en el producto durante la logística permite erradicar los riesgos de contaminación o daños.

Aplicaciones típicas

- Empresas farmacéuticas (producción e investigación)
- Almacenamiento prolongado y transporte en entornos farmacéuticos
- Almacenamiento de muestras y transporte en laboratorios de investigación y desarrollo

›HASTA -86°C
PARA UN TRANSPORTE
ÓPTIMO CON
TEMPERATURA
CONTROLADA‹



°LAUDA



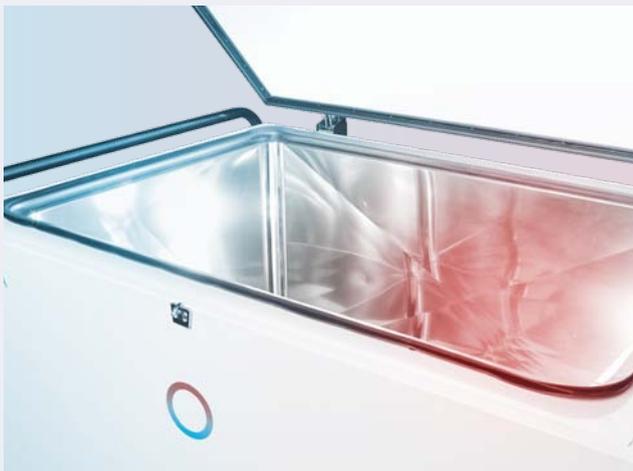
Funciones

El ultracongelador horizontal para las exigencias de la logística del sector farmacéutico



Tecnología de baterías de alto rendimiento

Gracias a la batería de alto rendimiento con elevada protección ignífuga (fosfato de litio y hierro), se garantiza el cumplimiento de las directrices de las Buenas Prácticas de Distribución (GDP) para el transporte seguro de productos farmacéuticos en una temperatura de almacenamiento ideal. La batería mantiene las funciones de indicación y alarma, incluso en caso de fallo en el suministro eléctrico.



Tecnología puntera de refrigeración y excelente calidad de aislamiento

Los paneles de vacío con aislamiento de espuma de poliuretano impermeable de mantienen la temperatura estable con un consumo bajo de energía. El interior es 100 % de acero inoxidable e impide que las juntas de la tapa se congelen. El funcionamiento respetuoso con el medio ambiente y preparado para el futuro con refrigerantes naturales, y sin usar hielo seco, protege el entorno y disminuye los riesgos para la plantilla. La tecnología innovadora garantiza la independencia de consumibles y los materiales de cambio de fase (PCM/PWM), para una mayor flexibilidad y ahorro de costes.



Optimización logística

El ultracongelador horizontal móvil consigue unas condiciones ideales para un transporte controlado y una integración perfecta en la cadena de frío, tanto en la intralógica como en el transporte externo de mercancías. Las temperaturas, que pueden ajustarse fácilmente entre -86 y -50 °C, cumplen las directrices logísticas farmacéuticas GDP. Si se sobrepasa el valor límite, salta una advertencia óptica y sonora y el registrador de datos integrado almacena la información relativa a la temperatura y la alarma. El uso mixto (fijo y móvil) previene los riesgos durante los traslados, evitando daños o errores.

Equipo

Comodidad y flexibilidad: mayor rendimiento y más seguridad



Manejo cómodo con la pantalla táctil

La brillante pantalla táctil de 4,3 pulgadas funciona incluso con los guantes puestos; una ventaja inestimable en el laboratorio. La pantalla digital permite introducir y consultar todos los valores relevantes. La gestión de usuarios protegida por contraseña impide el acceso no autorizado a los parámetros de configuración.



Maniobrabilidad sencilla y segura

El ultracongelador horizontal móvil cuenta con dos ruedas giratorias para cargas pesadas que facilitan el desplazamiento y las maniobras. Las asas ergonómicas ofrecen un agarre seguro y los frenos de hombre muerto garantizan un plus de seguridad. Además, la placa base y las ruedas cuentan con protección contra impactos.



Funcionamiento mixto: conectado a la red y con batería

La batería, de gran rendimiento, ofrece una duración de hasta cuatro horas, garantizando la seguridad en el transporte de las mercancías. La posibilidad de conectarse a la red eléctrica permanentemente y para cargar la batería (gracias a la cual en caso de fallo eléctrico las funciones de indicación y alarma siguen operativas), ofrece la máxima flexibilidad.



LAUDA

LAUDA

LAUDA Mobifreeze M 270

Resumen de las características

Ventajas para el transporte y la logística

- El ultracongelador horizontal móvil, con regulación de temperatura activa, mantiene con garantías la cadena de frío en la intralogística y para el transporte de mercancías en la logística por carretera
- Solución logística sin hielo seco para el transporte de muestras termosensibles, APIs o vacunas a la temperatura de almacenamiento validada/prescrita
- Prevención de riesgos por cambio de almacén, contaminación, daños o errores

Refrigerante natural en lugar de hielo seco.

- Eliminación del hielo seco, sustancia peligrosa, y de sus exigencias (ventilación, protección de la salud)
- Funcionamiento respetuoso con el medio ambiente y preparado para el futuro con refrigerantes naturales

Cambio entre alimentación con batería y red

- Batería de gran rendimiento con alta protección contra el sobrecalentamiento (fosfato de litio y hierro)
- Posibilidad de funcionamiento conectado a la red y con batería; la batería se carga automáticamente al conectarla a una fuente de alimentación

Diseño de calidad

- Interior completamente de acero inoxidable
- Aislamiento al vacío de alta calidad (VIP) para mantener la temperatura de manera óptima el tiempo necesario

Función de alarma e indicación

- Alarma acústica y óptica si se superan los valores límite
- Registrador de datos integrado para el almacenamiento de los datos de temperatura y de alarma
- Cómoda unidad de mando con pantalla táctil de 4,3" e indicación digital para introducir y consultar todos los valores relevantes para la seguridad
- Protección contra accesos no autorizados a los parámetros de uso mediante la gestión de usuarios protegida por contraseña

Características técnicas

Rango de temperatura de trabajo	-86... -50 °C
Estabilidad de temperatura	± 3 K
Rango de temperatura ambiente	15... 28 °C
Dimensiones del espacio útil (an. × pr. × al.)	900 mm × 600 mm × 500 mm
Dimensiones (an. × pr. × al.)	1471 mm × 933 mm × 1217 mm
Peso	325 kg
Refrigerante nivel 1	R-290 (GWP 3); 0,145 kg; <0,1 t CO ₂ -eq
Refrigerante nivel 2	R-170 (GWP 6); 0,068 kg; <0,1 t CO ₂ -eq
Alimentación de red	230 V; 50 Hz
Conector de red	Cable de alimentación con conector Schuko (CEE7/7)
Número de pedido	L003678

